

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

IRM Anlagenbau GmbH Liliencronstraße 25 21629 Neu Wulmstorf

Herstellungsort siehe Rückseite

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1204/HS/3491/20

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8118094797

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2023

TUV NORD

Hamburg, 07.07.2020

Zertifizierungsstelle TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG Akkreditierte Stelle

Schneider

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de



Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller:

IRM Anlagenbau GmbH, 21629 Neu Wulmstorf

Herstellungsort: Schlinckstraße 1, 21107 Hamburg

Zert.-Nr.:

07/204/1204/HS/3491/20

Ausgabedatum: 07.07.2020

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke

bis EXC2 nach EN 1090-2

nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

Rohrleitungen, Behälterbau und Montage nach AD 2000-HP0

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2

AD 2000-Merkblatt HP0

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 R_{eH} ≤ 355 MPa, 8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 R _{eH} ≤ 355 MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 R _{eH} ≤ 355 MPa 8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *	
Julia-Allen, Mario	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C	
Julia-Allen, Marcel	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C	

^{*} Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C